



Fragebogen für den Verkauf eines **Wohnungs-/ Teileigentums**
gem. § 195 BauGB

Datum des Kaufvertrages: _____ Vereinbarter Kaufpreis (in €): _____

Ort, Straße, Hausnummer: _____

Baujahr: _____ Größe der Wohnung (Wohnfläche): _____ m²

Lage der Wohnung: Untergeschoss Erdgeschoss _____. Obergeschoss

Zustand der Wohnung: Neubau/ Erstbezug Gut Durchschnittlich
 Reparaturstau Sanierungsbedürftig _____

Art der Heizung: _____

Barrierefreiheit: keine barrierearm barrierefrei

PKW-Stellplatz: Garage Tiefgarage Carport
 befestigter Stellplatz unbefest. Stellplatz kein Stellplatz

Kaufpreis Stellplatz: _____ €

Energieeffizienzklasse (A-G): _____

Erneuerbare Energien: keine Solarthermie Photovoltaik
 Geothermie _____

Den ausgefüllten Fragebogen schicken Sie bitte per Mail an ga@kreis-stormarn.de, per Fax an 04531 160 77 1485 oder per Post an die genannte Adresse; vielen Dank für Ihre Mitarbeit!